



# Studiennachweis

für den Fachbereich .....

Philosophische  
Fakultät

**Institut für  
Evangelische Theologie**

Abt. Wilhelm-Backhaus-Str. 1a

Herr/Frau.....

(Matrikel-Nr.: .....)

hat im Wintersemester / Sommersemester  
20..... als ordentliches Mitglied an dem Seminar/Proseminar/der Übung

.....  
aktiv teilgenommen

(und folgenden Leistungsnachweis erworben:.....

.....  
Note:.....).

.....  
Unterschrift Dozent/in

Siegel